

Рис. 331. Моторно-парусный композитный рыбопромысловый бот. Общий вид (элементы см. табл. 78 — 11).

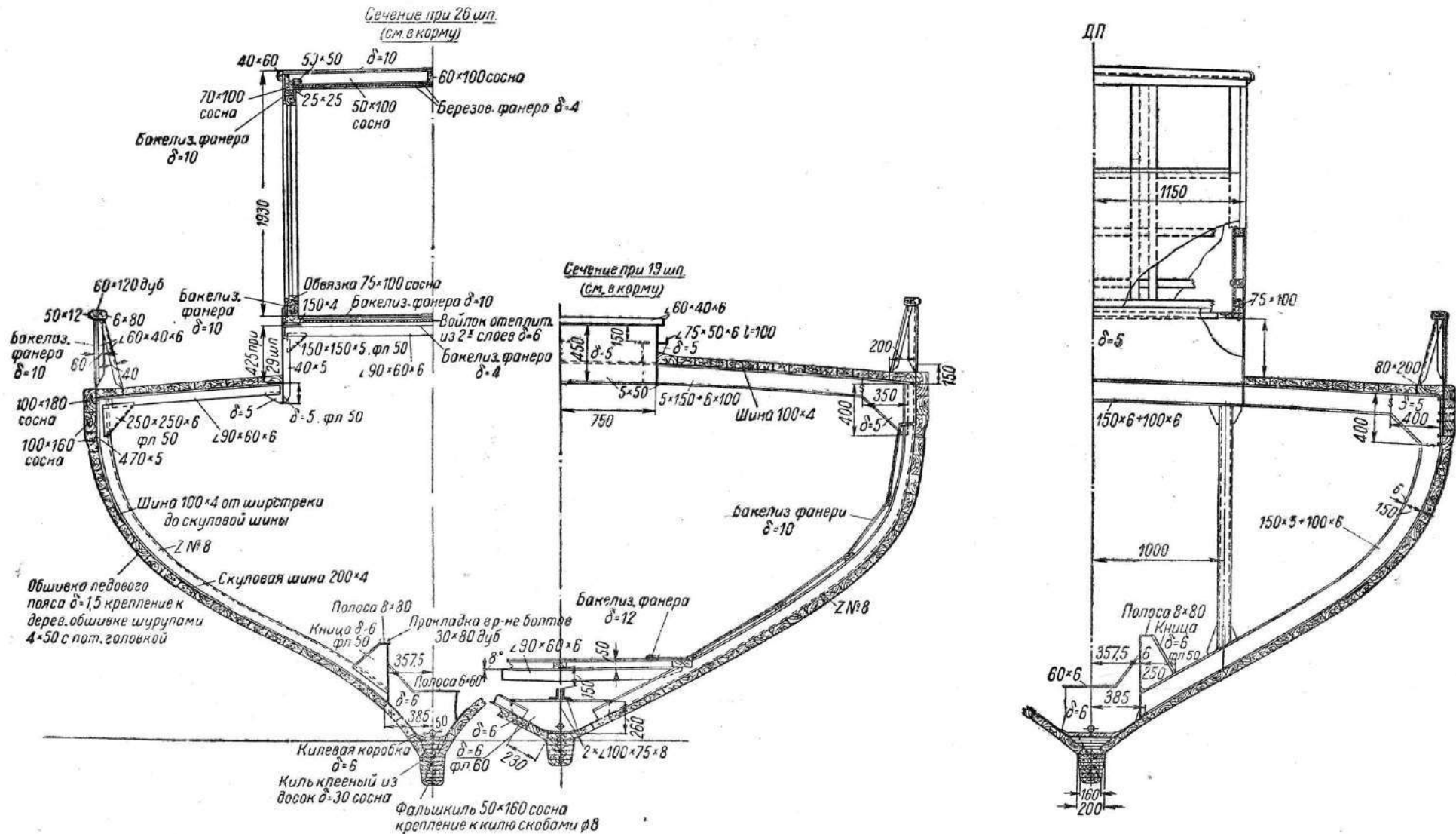


Рис. 335. Моторно-парусный композитный рыбопромысловый бот. Конструктивный мидель.

1. Форштевень, киль и ахтерштевень—клееные из сосновых досок ГОСТ 3008—45, сорт I, киль и ахтерштевень из досок толщиной 30 мм; форштевень из досок толщиной 15 мм; передняя кромка форштевня облицована дубовым брусом толщиной 50 мм. Дуб марки I ГОСТ 2695—44.

2. Склейка при помощи клея ВИАМ-БЗ.

3. Доски наружной обшивки и палубы склеены из короткомера длиной 4,5 м; длина клееного стыка—10 мм; наружная обшивка крепится к стальному набору на болтах М10; палуба на болтах М10, пазы и стыки обшивки конопатятся в три пряди и заливаются пеком, крепление стыков досок наружной обшивки на металлических плавках болтами М10.

4. Материал металлического корпуса—СТ—3; материал обшивки и палубы—сосна сорт I по ГОСТ—3008—45.

5. Весь стальной набор сварной; сварка—качественными электродами марки Э 42.

6. Шпация по всей длине судна 500 мм.

7. Весь крепеж оцинкованный.