

# Кормовые траулеры, построенные в Японии для Румынии

Недавно в Японии на верфи Сакуражима фирмы «Хитачи Зосен» закончено строительство двух кормовых траулеров, которые могут вести различные траловые операции и в то же время служить базами и рыбозаводами. Эти два судна — «Константа» (рис. 1 и 2) и «Галатия», классифицируемые как универсальные траулеры, построены для Румынии и оборудованы для донного и разноглубинного траления, а находящиеся на борту две 12-метровые моторные стальные шлюпки-дори оборудованы для ведения лова кошельковыми неводами, дрейферными сетями и крючковой снастью. Суда снабжены оборудованием для обработки и замораживания уловов, а также для производства рыбной муки и экстрагирования рыбьего жира.

## Основные размерения траулеров

Наибольшая длина, м	93,1
Длина между перпендикулярами	85,00
Ширина, м . . . . .	15,60
Высота борта, м . . . . .	9,10
Осадка в грузу, м . . . . .	4,95
Валовая регистровая вместимость, рег.т . . . . .	3631
Дедвейт, т . . . . .	2038
Объем трюмов, м . . . . .	
для рефрижераторных грузов . . . . .	1680
для рыбной муки . . . . .	515
Максимальная скорость, узлы . . . . .	13,73

ахтерник и отделение рулевой машины. Между главной и рабочей (шельтердечной) палубами расположены жилые помещения команды и рабочих

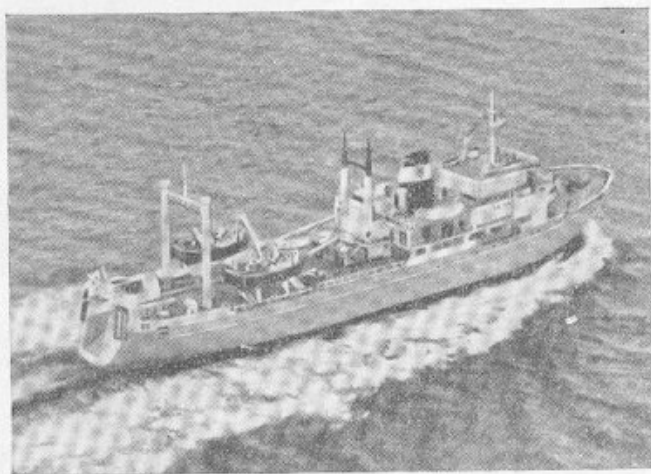


Рис. 1. БМРТ «Константа».

Предполагается, что эти траулеры будут ловить треску и сельдь в Северной Атлантике и тунца и сардину у западного побережья Африки.

Суда эти закрытого шельтердечного типа и разделены на следующие отсеки по направлению от носа к корме: форпик, топливная цистерна, рефрижераторный грузовой трюм № 1, отделение рефрижераторных машин, машинное отделение, рефрижераторный грузовой трюм № 2, рыбомучной цех, склад рыбной муки, цистерна пресной воды,

рыбного цеха, отделение скороморозильных аппаратов, рабочее помещение и цистерна для рыбьего жира.

Для руководства промысловыми операциями на кормовом мостике имеется пост наблюдения. В этом помещении установлены все приборы управления судном, пост рулевого управления, устройство для регулирования шага винта и репитеры.

Конструкция кормового слипа (ширина составляет 4 м) обеспечивает легкий подъем орудий лова. Люк в рефрижераторный трюм № 2, расположенный в кормовой части рабочей палубы, имеет крышку заподлицо с палубой, чтобы свести до минимума возможности повреждения траловой сети.

\* В основу статьи положен материал из журнала „The Motor Ship“, Т. 45, 1964, № 529.

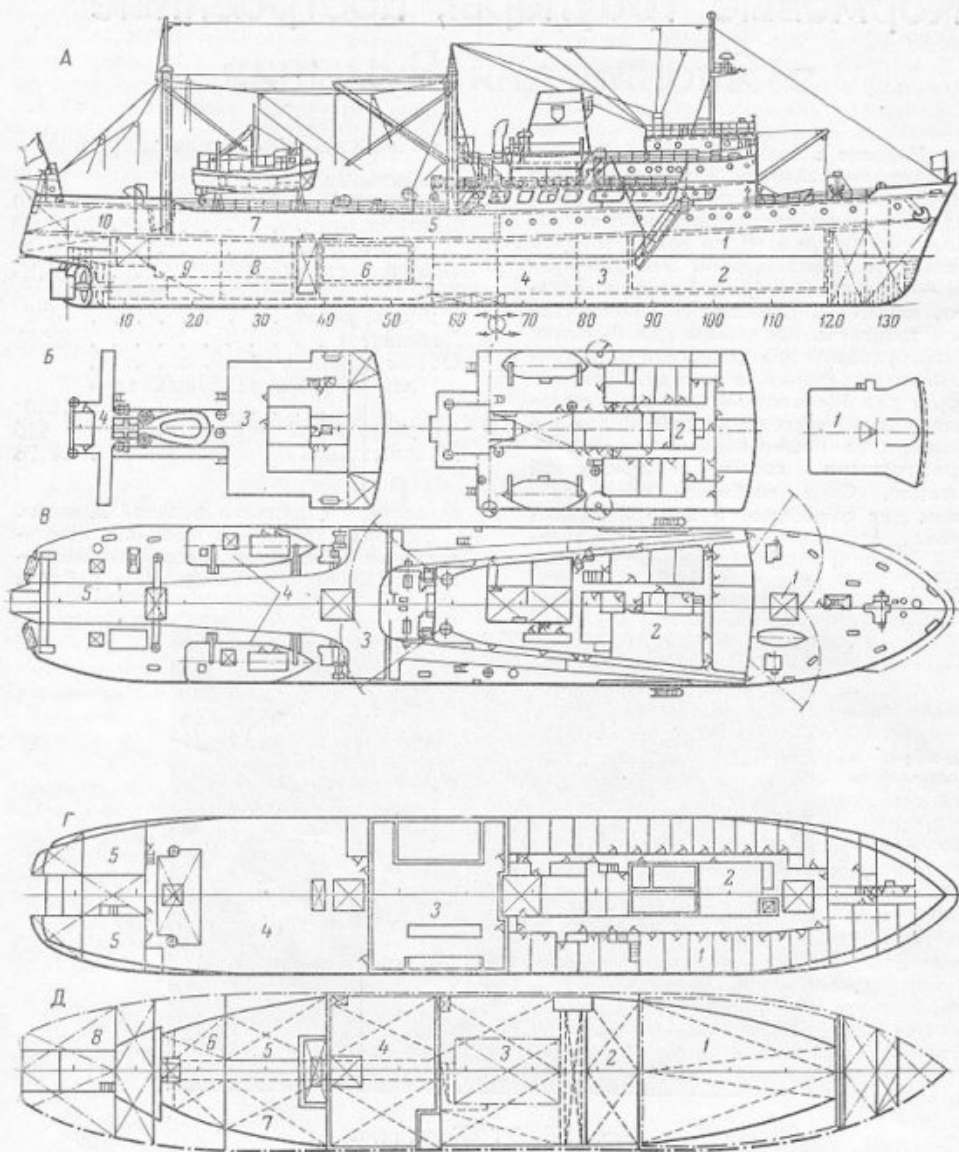
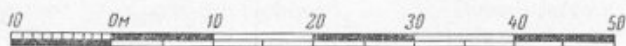


Рис. 2. Схема устройства БМРТ «Константа».

*А* — вид траулера в разрезе:

*1* — помещения для команды и рыбообработчиков; *2* — грузовой трюм № 1 для мороженой рыбы; *3* — рефрижераторное машинное отделение; *4* — машинное отделение, главный двигатель; *5* — скороморозильная камера; *6* — грузовой трюм № 2 для мороженой рыбы; *7* — помещение рыбообработывающего цеха; *8* — утилизационная фабрика рыбной муки; *9* — помещение для хранения рыбной муки; *10* — шкиперские кладовые.

*Б* — палубная надстройка:

*1* — пеленгаторный мостик; *2* — второй ярус надстройки, помещения комсостава; *3* — мостик-рулевая, штурманская, радиорубка и другие помещения; *4* — кормовой мостик.

*В* — верхняя палуба:

*1* — грузовой люк трюма № 1; *2* — помещения первого яруса надстройки; *3* — грузовой люк трюма № 2; *4* — две дери для лова тунца; *5* — слип.

Вспомогательные барабаны на траловой лебедке служат для протягивания крыльев трала дальше в нос через направляющие блоки, что дает возможность подтянуть весь улов как можно ближе к разделочной палубе судна. Чтобы обеспечить свободный проход ваеров от этих боковых барабанов к сторонам сети, палубная надстройка, на которой установлена траловая лебедка, имеет V-образную форму и сужается в кормовой оконечности; это дает возможность установить транспортеры вдоль левого и правого бортов и иметь в то же время достаточное пространство для прохода вдоль сторон надстройки.

Рыбный цех оборудован сортировочным бункером, моечной машиной и разделочными машинами фирмы «Баадер» для трески, морского окуня и сельди. Для транспортировки рыбы в цехе в процессе обработки имеется система транспортеров. На судне имеется установка фирмы «Шлоттерхозе и К<sup>о</sup>» (ФРГ) производительностью 35 т рыбной муки в день.

В рефрижераторных трюмах № 1 и № 2 при помощи системы непосредственного испарения аммиака поддерживается температура минус 18°С. В отделении скороморозильных аппаратов установлены четыре контактные морозилки и два воздушных морозильных туннеля. Эти установки также работают на аммиаке. Подволока и борта судна изолированы стекловатой, а палуба покрыта губчатым резиновым материалом.

Машинная установка типа «отец и сын» состоит из двух двигателей: «Бурмайстер» и «Вайн» производства фирмы «Хитачи». Более мощный двигатель типа 728VBF50 мощностью 1210 индикаторных л. с. при 360 об/мин обеспечивает движение судна во время промысловых операций, а меньший двигатель типа 628VBF50 мощностью 1040 индикаторных л. с. при 360 об/мин обеспечивает энергией заводское оборудование. На переходах в районы промысла и обратно в порт оба двигателя используются для движения судна.

Когда судно находится «на стоянке» в районе промысла, потребности в электроэнергии обеспечиваются генератором мощностью 640 квт при 375 об/мин, работающим от двигателя «сын».

Пар для рыбного цеха и общесудовых нужд обеспечивается одним вспо-

могательным котлом «Хитачи-Флеминг», производительностью 1810 кг/ч при давлении 7 кг/см<sup>2</sup> и одним утилизационным котлом «Хитачи». На судне установлен опреснитель производительностью 10 т в сутки.

По данным из японского журнала<sup>1</sup>, «Константа» имеет электрическую траловую лебедку системы Уорд-Леонард (12 т × 54 м/мин), брашпиль (11 т × 9 м/мин), две лебедки (5 т × 30 м/мин), две лебедки (3 т × 36 м/мин) и два кабестана (3 т × 20 м/мин).

Рыбный цех траулера «Константа» оборудован четырьмя машинами фирмы «Баадер» (тип 99, 38, 150 и 33). Морозильное оборудование состоит из двух автоматических воздушных туннельных морозилок (производительность 20 т в день), четырех контактных морозилок (производительность 20 т в день) и двух цистерн предварительного охлаждения с помощью циркуляции холодной морской воды.

На судне имеется система дистанционного управления винтом регулируемого шага с мостика и из промысловой рубки.

Экипаж траулера «Константа» 80 человек<sup>2</sup>.

Испытания судна проводились в районах, расположенных в 25—40 милях от территориальных вод Новой Зеландии, где траулер «Константа» вылавливал в день больше, чем могло переработать его мощное автоматическое технологическое оборудование. По примерным подсчетам улов составлял около 80 т в сутки. Самый большой улов на траление продолжительностью около 2 ч был порядка 15—20 т. Эти цифры дают представление не только о промысловых возможностях траулера «Константа», но и о количестве рыбы в водах Новой Зеландии.

Стоимость судна составила примерно 1 млн. английских фунтов.

Заключен контракт между Японией и Ганой, по которому Япония будет строить для Ганы двенадцать траулеров, подобных траулеру «Константа», но несколько меньшего размера.

<sup>1</sup> „Japan Shipping and Shipbuilding“, май, 1964.

<sup>2</sup> Далее сообщаем сведения, опубликованные в журнале „World Fishing“, т. 3, 1964, № 6.

Г — твиндек:

1 — каюты для команды и рыбообработчиков; 2 — кладовые для провизии; 3 — помещение скороморозильной камеры; 4 — рыбообрабатывающий цех; 5 — шкиперские кладовые.

Д — расположение трюмов и шахт:

1 — помещение грузового трюма № 1; 2 — рефрижераторное машинное отделение; 3 — шахта машинного отделения; 4 — помещение грузового трюма № 2; 5, 6 — склады для рыбной муки; 7 — фабрика рыбной муки; 8 — румпельная.