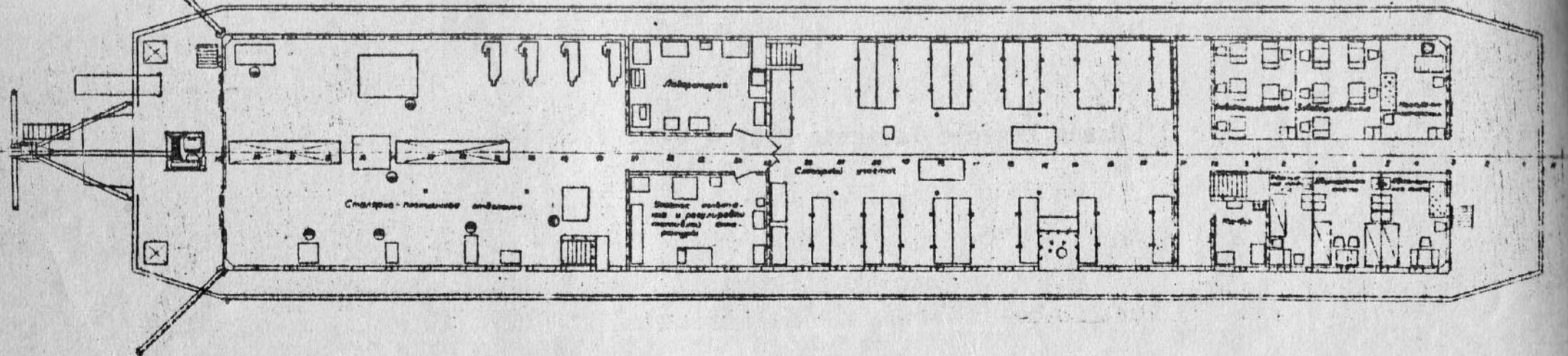


ВЕРХНЯЯ ПАЛУБА —



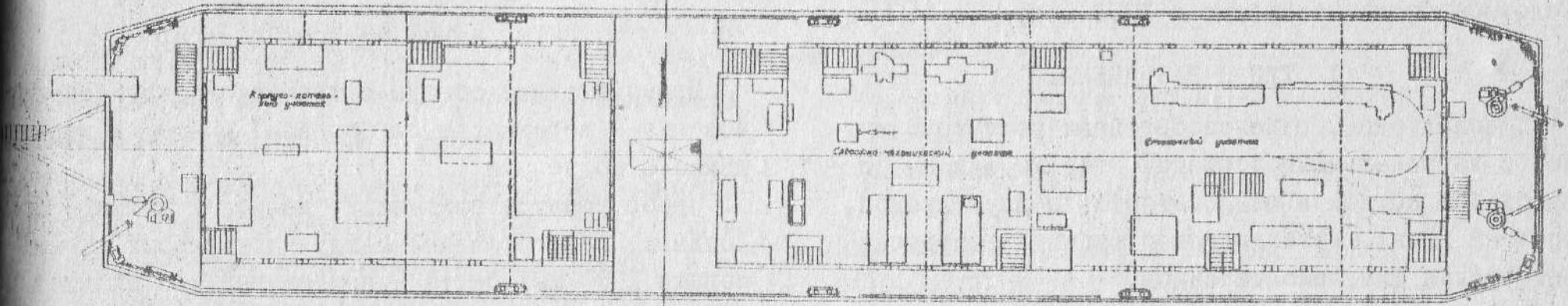
Спальня - постельное белье

Лаборатория

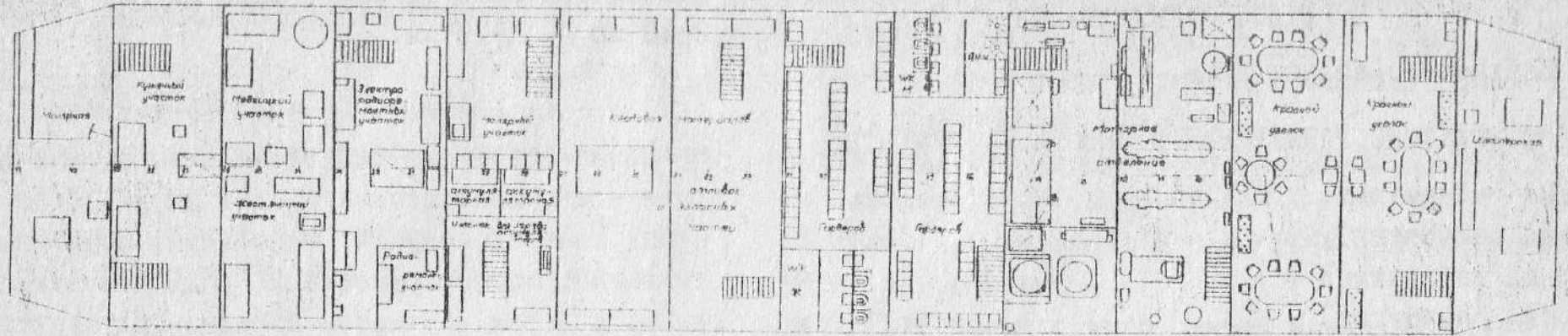
Салонный уютный

Ванная комната и туалетная комната

ГЛАВНАЯ ПАЛУБА



ТРИОН



Проект - 889

Калькодержатель - ЦТКЕ МРФ, г. Ленинград

Завод-строитель - им. Г. Димитрова, г. Варна НРБ

Головное судно построено в 1958 году.

I. ТИП И НАЗНАЧЕНИЕ

Однопалубное, с железобетонным корпусом, судно, с вертикальными бортами, плоским днищем, палубой без погниби и седловатости, с двухярусной, по всей длине, металлической рубкой - плавучая мастерская для ремонта судов.

II. РАЙОН ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внутренние водные пути.

III. ГЛАВНЫЕ РАЗМЕРЕНИЯ И ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Длина габаритная	67,5 м
Длина расчётная	62,0 м
Ширина габаритная	13,4 м
Ширина расчётная	13,0 м
Высота габаритная (от ватерлинии)	9,6 м
Высота борта	3,7 м
Водоизмещение порожнем (без балласта)	1188 т
осадка носом	1,65 м
осадка кормой	1,54 м
осадка средняя	1,60 м

Водоизмещение в полном грузу (с балластом) 1332 т

осадка носом 1,90 м

осадка кормой 1,66 м

осадка средняя 1,78 м

IV. ФОРМА КОРПУСА И НАБОР

Прямолинейные обводы с трапециевидными оконечностями и вертикальными бортами. В носу и корме днище с подрезами.

Набор корпуса смешанный: палуба и днище - продольный, с расстоянием между карлингсами и кильсонами 1050 мм; борта - поперечный, со шпацией в районе 0-2 и 40-42 шп. - 1250 мм и в районе 2-40 шп. - 1500 мм.

V. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ МАСТЕРСКОЙ

Жилые помещения расположены во втором ярусе рубки - две одноместных и одна двухместная каюты.

Под главной палубой: кузнечный, медницкий, жестяницкий, электроремонтный, радиоремонтный, малярный участки и участок зарядки аккумуляторов, склад материалов.

В первом ярусе рубки: корпусно-котельный, слесарно-механический и станочный участки.

Во втором ярусе рубки: столярно-плотницкий и слесарный участки, лаборатория и участок испытания и регулировки топливной аппаратуры.

УІ. СУДОВЫЕ УСТРОЙСТВА
И СПЕЦИАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1. Якорное устройство - судно снабжено двумя носовыми и одним кормовым якорями Матросога 500 кг, каждый. Якорные цепи с распорками, калибром ϕ 22 мм.

Для отдачи и подъема якорей - 3 электрических шпиля, с тяговым усилием 2 тс каждый.

2. Буксирное и швартовное устройства - восемь крестовых чугунных кнехтов с тумбами 200 и 250 мм.

В носу и корме по 2 папильонажных клиза.

Для буксировки используются носовые или кормовые кнехты с тумбами диаметром 250 мм.

3. Грузовое устройство - кормоподъемный кран грузоподъемностью 25 т, с вылетом стрелы 5 м.

Грузоподъемная лебедка крана с тяговым усилием 5 тс.

Два консольных крана грузоподъемностью 1 т, каждый, с вылетом стрелы 5 м. Электротельферы кранов ТЭ-112.

Продольный и два поперечных монорельса с тремя электротельферами ТЭ-2, грузоподъемностью 2 т каждый.

Две кошки подъема деталей, грузоподъемностью 1 т.

4. Оборудование производственных участков

Слесарно-механического цеха:

Токарно-винторезный станок 1Д63-А, ВЦ-300, РМЦ-3000	- 2
Токарно-винторезный станок С-9, ВЦ-250, РМЦ-2050	- 1
Токарно-винторезный станок С-5, ВЦ-200, РМЦ-1100	- 1
Токарно-винторезный станок С-8, ВЦ-150, РМЦ-800	- 2
Универсально-фрезерный станок, размер стола 1000x260	- 1
Универсально круглошлифовальный станок 3Г2М1, ВЦ-100, РМЦ-750	- 1
Поперечнострогальный станок, наибольший ход ползуна 500 мм	- 1
Вертикально-сверлильный станок БК-32, со сверлами до 32 мм	- 2
Универсально-заточный станок ЗА64	- 1
Разметочная плита	- 1
Пресс гидравлический с ручным приводом. давлением 20 т	- 1
Обдирочно-шлифовальный станок 3М634, диаметр точила 400 мм	- 2
Пресс реечный верстачный, давлением 3 т	- 1

Корпусно-котельного цеха:

Вертикально-сверлильный станок БК-32, со сверлами до 32 мм	- I
Пресс-ножницы комбинированные С-229, резка металла до 13 мм	- I
Трубогибочный станок, для гибки труб ϕ 25-76 мм	- I
Настольный сверлильный станок Б-12, со сверлами до 12 мм	- I
Обдирочно-шлифовальный станок ЗМ634, диаметр абразивных кругов 400 мм	- 2
Сварочные трансформаторы СТЭ-24	- 8
Регуляторы к сварочным аппаратам РСТЭ-24	- 8

Столярно-плотничного цеха:

Фуговальный станок МТ-А-400, наибольшая ширина строгания 400 мм	- I
Ленточно-пильный станок МТ-5-500, наибольшая высота пропила 500 мм	- I
Станок для точки пил 3692	- I
Рейсмусный станок МТ-Щ-600/200	- I
Круглопильный станок МТ-ДФ-51, размер стола 890x820 мм	- I
Точило песочное, диаметр камня 600 мм	- I

Участка испытания и регулировки топливной аппаратуры:

Настольный сверлильный станок Б-12	- I
------------------------------------	-----

Стенд для испытания форсунок, с насосом высокого давления	- I
Стенд для обкатки и регулировки топливных насосов	- I

Жестяницкого участка:

Обдирочно-шлифовальный станок ЗМ634	- I
-------------------------------------	-----

УП. ГЛАВНАЯ ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА

Два дизель-генератора ДГ-100/1, состоящие, каждый, из дизеля Д6С-150, мощностью 150 л.с. при 1500 об/мин и генератора переменного тока МС117-4, мощностью 100 квт, 400 в.

УШ. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МЕХАНИЗМЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

I. Источники электроэнергии

Электростанция - дизель-генератор, состоящий из дизеля 2МЧ10,5/13, мощностью 20 л.с. при 1500 об/мин и генератора переменного тока МСА-72/4А, мощностью 12 квт, 400 в.

Два генератора постоянного тока ГСК-1500, мощностью 1 квт, каждый, 27,5 в, навешенные на двигатели главных дизель-генераторов.

Аккумуляторы - две аккумуляторные батареи 6СТК-180, 24 в ёмкостью 180 а-ч. Щелочные аккумуля-

итаторы ИСНKH-45, 24 в, ёмкостью 45 а-ч.

Питание с берега - 380 вольт напряжения.

Питание ремонтируемых судов с плавмастерской - 230 и 24 вольт переменного тока, - 230 и 115 вольт постоянного тока.

2. Компрессорная установка - для обеспечения производственных нужд - один V-образный, двухрядный простого действия компрессор, производительностью 6 м³/час с конечным давлением 7 кгс/см².

3. Котельная установка - для обеспечения производственных нужд и парового отопления - два водотрубных вертикальных цилиндрических паровых котла КВЦ-15/8 производительностью 500 кг/час, каждый, и давлением пара 3 кгс/см².

4. Осушительные средства - два электронасоса С-203, производительностью 24 м³/час при напоре 9 м вод.ст.

Три ручных насоса РН-3, производительностью 2,1+3,9 м³/час при напоре 30 м вод.ст.

5. Противопожарные средства

Водотушение - пожарный электронасос ЗК-6, производительностью 30/70 м³/час при напоре 62/44 м вод.ст.

Пожарно-хозяйственный электронасос ЗК-9, производительностью 30/54 м³/час при напоре

34/27 м вод.ст.

Пенная огнетушительная установка

IX. РАДИОСВЯЗЬ

Диспетчерская радиостанция "Урожай-2".

Трансляционная установка ТУ-100.