

УДК 629.12.004.5/6

ПЛАВУЧИЕ БАЗЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ДАЛЬНЕВОСТОЧНОМ БАССЕЙНЕ

А. Е. ЛАПТЕВ, Владивостокское отделение
Гипрорыбфлота

В июне 1973 г. была создана береговая база технического обслуживания на судоремонтном заводе Находкинской БАМР, который был реорганизован в Опытную базу технического обслуживания флота (ОБТОФ).

Основываясь на положительном опыте работы Находкинской ОБТОФ, в последующие годы были созданы береговые базы технического обслуживания на Корсаковской базе океанического рыболовства, Невельской базе тралового флота, Базе тралового флота в бухте Преображения.

Сегодня на Дальневосточном бассейне практически все управления и базы флотов имеют в своем составе береговые базы технического обслуживания флота и принимают меры к созданию плавучих баз. Дело в том, что не все управления флотов, базирующиеся на порт Владивосток, в равной мере обеспечены судоремонтными мощностями и береговой территорией для выполнения работ и постановки судов на техническое обслуживание. Одни из них имеют собственные СРЗ различной мощности и причальные стенки, другие не имеют ни того, ни другого и пользуются судоремонтными мощностями других ведомств.

Это, а также наличие у судовладельцев выведенных из эксплуатации как утративших класс Регистра СССР крупногоннажных судов типа «Либерти» и других, имеющих прочный корпус и значительную энерговооруженность, обусловило создание плавучих баз технического обслуживания флота.

Такие базы начали создаваться в

ряде управлений: в Востокрыбодфлоте — БТО «Кавказ», в ТУРНИФе — БТО «Партизанск», завершается строительство и намечается ввод в эксплуатацию в 1983 г. для управления производственных флотилий «Дальморепродукт» БТО «Одесса» и проектируется для Владивостокской БТРФ БТО «Аскольд».

На примере проектирования и строительства БТО «Одесса» в комплексе с двумя существующими плавучими мастерскими ПМ-463 и ПМ-464 покажем, как создавались плавучие БТО.

Проектирование велось специалистами Владивостокского отделения Гипрорыбфлота. До начала разработки проектной документации специалистами отделения был осуществлен подробный анализ прототипов и изучен опыт проектирования и эксплуатации плавучих баз и плавмастерских, соответствующих по производственным мощностям проектируемым.

При проработке технического задания в первую очередь была определена потребная производственная мощность БТО на перспективу, фактическая возможная производственная мощность и состав необходимого оборудования комплекса БТО, включая две плавмастерские с частичным использованием площадей береговой территории для размещения крупногабаритного производственного оборудования. Затем была установлена численность промышленно-производственного и административно-управленческого персонала, необходимая для выполнения производственной программы БТО. На основе этих данных была выработана схема размещения производственных цехов, участков, лабораторий, бытовых, служебных и складских помещений и окончательно определен состав размещаемого производственного оборудования.

Был выполнен расчет ожидаемого экономического эффекта от переоборудования п/х «Одесса» под БТО, который подтвердил целесообразность переоборудования и сокращенные сроки окупаемости затрат.

По просьбе заказчика для сокращения сроков проектирования и ускорения выполнения работ по переоборудованию было принято решение о двухстадийной разработке проектной документации: техническое предложение и технорабочий проект. При этом оговорена поэтапная выдача рабочей документации в пять этапов по технологическому принципу очередности выполнения основных корпусных работ на судне. До постановки судна на переоборудование оно прошло докование. В доке были выполнены очистные и покрасочные работы корпуса, проверено техническое состояние палуб, переборок и обшивки, осуществлены контрольные замеры толщины и часть демонтажных работ по устройствам, главной паровой машине, линии вала и др. Затем было начато переоборудование.

Все основные работы были выполнены без отступлений от проектной документации. Ускоренному вводу базы в эксплуатацию способствовало наличие у заказчика предусмотренного проектом основного оборудования, поставки которого были обеспечены по предварительной составленной в 1978 г. заказной ведомости. В ходе строительства заказчик выставил просьбу увеличения мощности собственной электростанции БТО до 750 кВт. Это требование также было осуществлено за время переоборудования судна.

В результате выполнения всех работ по созданию БТО крупнейшее в системе ВРПО «Дальрыба» управление производственных флотов «Дальморепродукт» получило собственную ремонтную базу по техническому обслуживанию своего флота с одновременной постановкой на МРТО не менее четырех судов. С вводом в эксплуатацию БТО «Одесса» обеспечивается возможность ремонта технологического оборудования плавзаводов и промысловых судов на БТО, ранее не выполнявшегося ни одним судоремонтным предприятием бассейна. Эти работы обычно возлагаются на судовые экипажи и выполняются за время ремонта судов и на переходах в район промысла, доля та-

ких работ в общем объеме весьма значительна и выгода от выполнения их на БТО очевидна.

Что же представляет собой БТО «Одесса» в комплексе с двумя плавмастерскими? Это небольшое судоремонтное предприятие на плаву, занимающее минимум береговой территории, обеспечивающее поставленные на МРТО суда электроэнергией, паром, водой, воздухом для производственных нужд, а в необходимых случаях топливом, маслом и другими видами снабжения до полной подготовки к выходу в море без участия основного судозыка.

Производственная программа БТО «Одесса» при полном вводе в строй рассчитана на 5 млн. руб. в год с числом работающих более 760 человек основных производственных рабочих и тремя ремонтно-подменными экипажами.

В состав БТО входят следующие производственные подразделения: цех ремонта технологического оборудования и холодильной техники; электроремонтный, слесарно-механический с трубопроводным участком, корпусно-котельный, деревообделочный с участками малярных и изоляционных работ, а также участки по ремонту электрорадионавигационной аппаратуры, топливной аппаратуры, КИП и автоматики, сварочных работ и теплотехническая лаборатория. На БТО имеется комплекс бытовых помещений, здравпункт, буфет, необходимые складские помещения и кабинеты для размещения административных служб и судовой команды.

Аналогичная по производственному составу база технического обслуживания БТО «Аскольд» в комплексе с плавучей судоремонтной мастерской «Суппорт» несколько меньшей суммарной мощностью, чем БТО «Одесса», создается для технического обслуживания промыслового флота Владивостокской базы тралового и рефрижераторного флота.

Эта плавучая БТО строится параллельно с разработкой рабочей документации собственными силами и средствами базы флота. По составу производственных цехов,

участков и оборудования она отличается от БТО «Одесса» незначительно, в частности, на ней размещается единый комплекс бытовых помещений для всего промышленно-производственного персонала БТО

и шести ремонтно-подменных экипажей, имеется участок доковых работ с водолазной группой и станция ремонта надувных спасательных средств и противопожарной техники для всего флота ВБТРФ.